

VICO-TR®

Il nastro VICO-TR® si differenzia dagli altri nastri trattati precedentemente per due ragioni:

1. è un nastro costruito partendo da piattina e non da filo metallico;
2. è trainato mediante ruote dentate invece che da rulli.

Le sue caratteristiche principali possono essere così riassunte:

1. elevata area libera;
2. facile pulizia;
3. notevole affidabilità di funzionamento: essendo trainato da ruote dentate, si mantiene perfettamente centrato;
4. flessibilità di impiego da -150° a 600° C.

Tutti i nastri VICO-TR® possono essere realizzati nei seguenti materiali: acciaio al carbonio, acciaio zincato, AISI 304, AISI 316, ecc. La nostra produzione comprende i tipi riportati nella tabella.

VICO-TR®

The VICO-TR® belt is different from the other VICO-belts for the following two reasons:

1. Flat wire is used instead of round wire;
2. It is sprocket driven instead of roller driven.

Its main features are:

1. Considerable free area;
2. Easy to keep clean;
3. Being sprocket driven, perfect centering is maintained which assures high performance reliability;
4. Can be used in temperatures ranging from -150° C (-300° F) to 600° C (1120° F).

All VICO-TR® belts can be obtained made of any one of the following materials: carbon steel, galvanized steel, AISI 304, AISI 316, etc. Our production includes the types shown in the table.

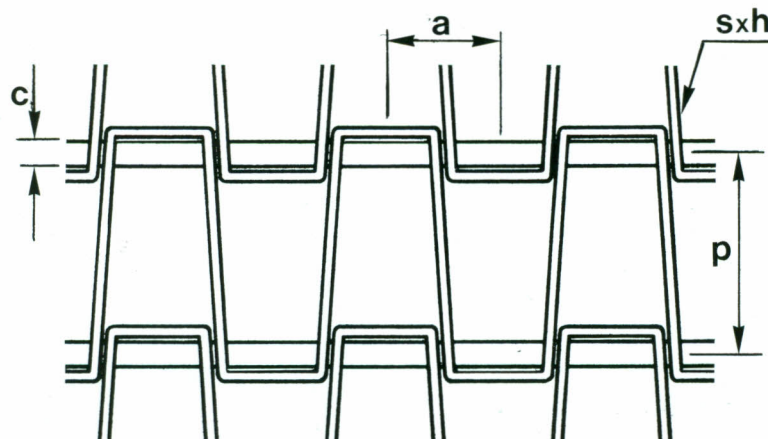
NASTRO VICO-TR® TIPO (1)	a mm	p mm	c mm	s x h mm	PESO kg/m ² ~ WEIGHT kg/m ² ~	MAX SOLLECITAZIONE DI LAVORO kg/m DI LARGHEZZA MAX WORKING TENSION kg/m OF BELT WIDTH
90/S	14.70	14.00	2.70	7.00X1.20	11.20	470
100/S	14.70	14.00	2.70	9.50X1.20	14.30	850
100/RS	14.70	13.70	3.00	9.50X1.20	15.20	1170
155/G	16.00	26.32	3.00	9.50X1.20	10.50	1000
160/S (1082A)	15.45	28.58	3.00	9.50X1.20	9.95	1060
190/S	20.00	20.00	3.00	10.50X1.20	14.30	670
255/S	23.50	26.32	3.00	9.50X1.20	8.80	550
260/S (1083)	24.36	28.58	3.00	9.50X1.20	8.30	510
255/RG	24.00	31.00	4.00	12.50X1.50	13.40	1800
255/RS	24.00	31.00	4.00	12.50X1.50	13.00	1800
255/RRG	24.00	30.00	4.90	12.50X1.50	15.30	2000
255/RRS	24.00	30.00	4.90	12.50X1.50	14.80	2000
200/RRS	17.82	26.95	4.90	12.50X1.50	17.80	2250
200/M RRS	17.82	26.95	4.90	18.00X1.50	22.50	2250
210/M RRS	12.00	27.43	4.90	16.00X1.20	20.57	2070
275/RRS	25.40	27.43	4.90	12.70X1.60	14.35	2100
355/RRS	32.00	50.00	4.90	12.50X1.50	10.20	890

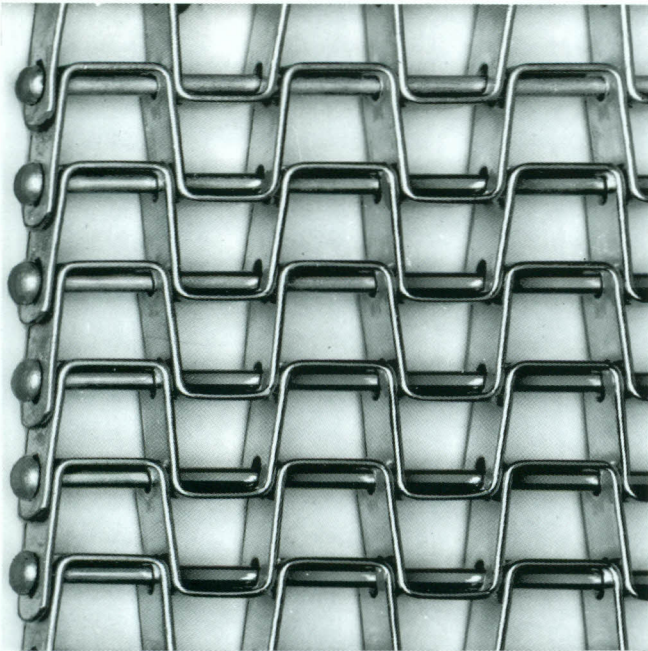
1 - Le lettere che compaiono nella sigla dei nastri VICO-TR® hanno il significato seguente:

- R** = usata singolarmente o doppia indica la presenza di traversini maggiorati.
S = traversini ribaditi alle estremità.
G = traversini con ganci alle estremità.
M = sta per modificato e individua una speciale realizzazione, visibile nella fotografia a pag. 54.

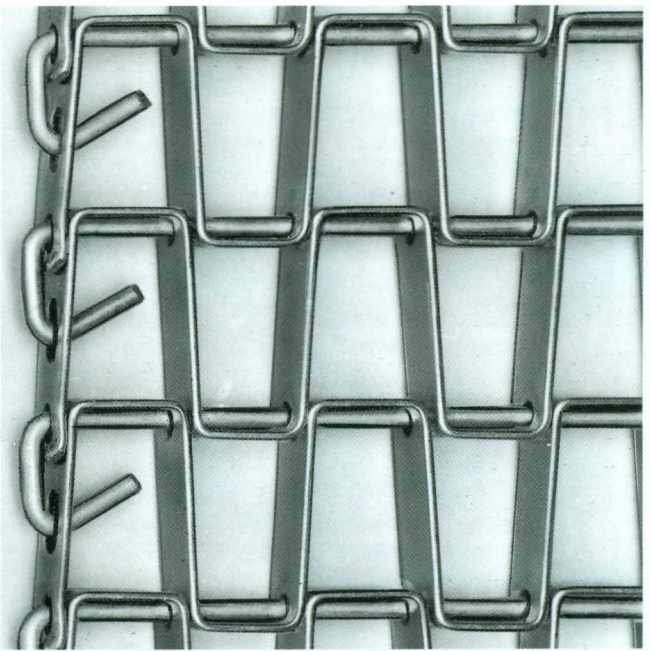
1 - The meaning of letters **R, S, G, M** in above table is explained here below:

- R** = a single or double **R** indicates bigger connecting rods diameters.
S = button head weld.
G = clinched edge.
M = stands for modified and indicates a special construction (see picture at page 54).

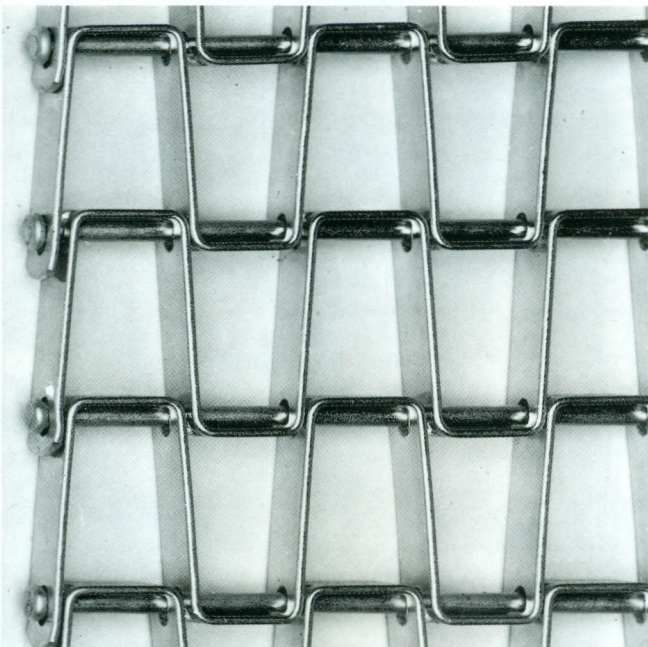
VICO-TR®




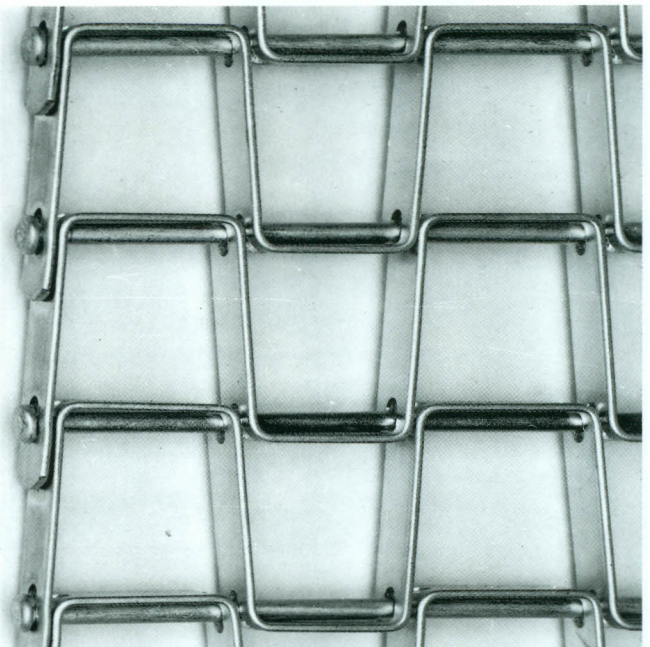
TR 100/S



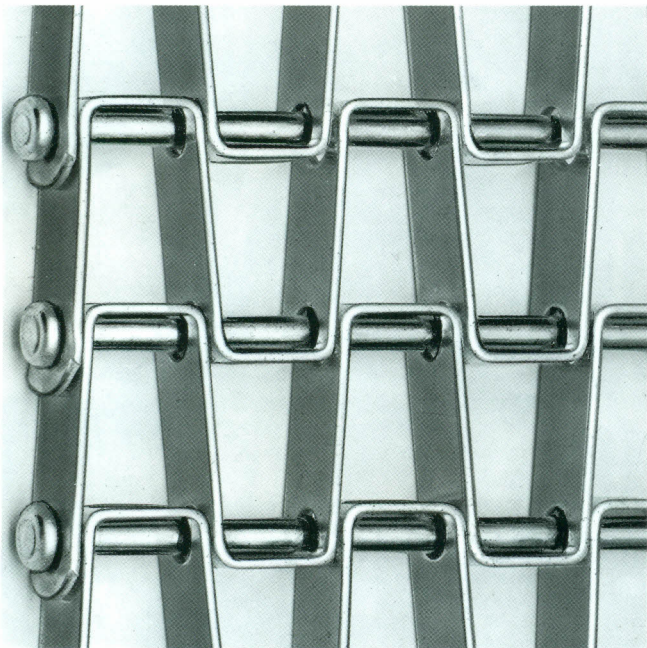
TR 155/G



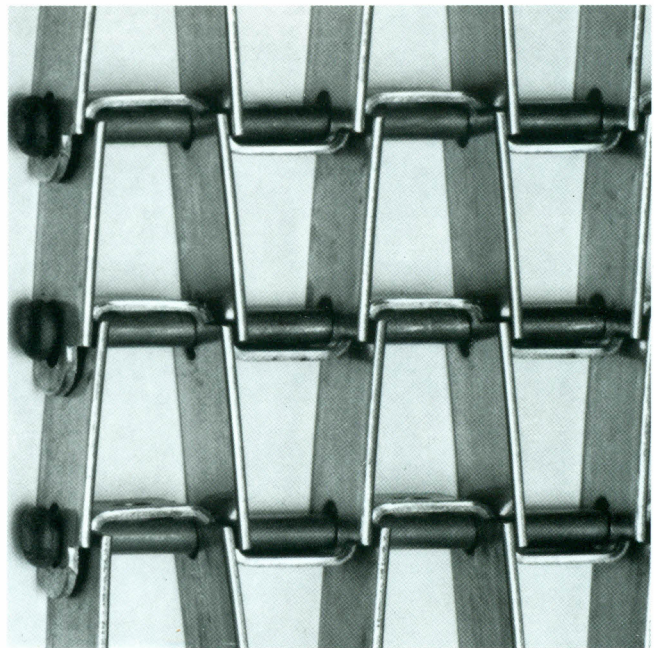
TR 155/S



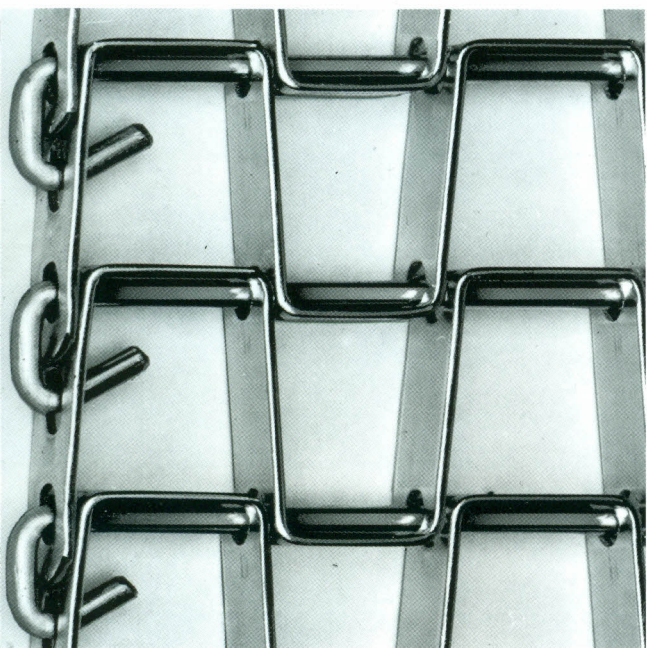
TR 255/S



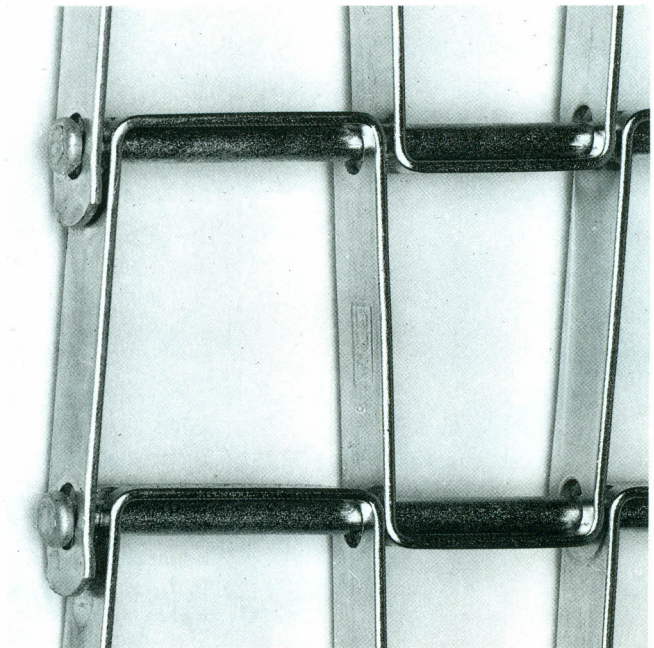
TR 200/RRS



TR 200/M RRS



TR 255/RG



TR 355/RRS

Scelta delle ruote dentate:

le ruote standard in ghisa e acciaio al carbonio normalmente impiegate e disponibili a magazzino sono elencate qui di seguito.

Sprocket selection:

the steel or cast iron sprockets, which are normally used and are available out of stock, are listed below.

NASTRO VICO-TR® TIPO	N. DENTI	DIAMETRO PRIMITIVO mm	FORO GREZZO NEL MOZZO mm	PER ALBERO DIAM. MIN. mm	PER ALBERO DIAM. MAX mm
BELT VICO-TR® TYPE	No. TEETH	PITCH DIAMETER mm	UNFINISHED BORE IN THE HUB mm	FOR SHAFT MIN. DIA. mm	FOR SHAFT MAX. DIA mm
100/S	29	129.02	25	30	60
100/RS	29	126.25	25	30	60
155/G			25	30	50
155/S	28	234.62	45	50	75
255/S			70	75	100
190/S	24	152.84	95	100	150
255/RG			25	30	50
255/RS	24	236.35	45	50	75
			70	75	100
			90	95	140
255/RRG			25	30	50
255/RRS	24	229.45	45	50	75
			70	75	100
			95	100	140
200/RRS	28	240.25	25	30	50
			45	50	75
			70	75	100
			95	100	150
355/RRS	18	287.65	30	35	70
			70	75	100

Le ruote dentate possono essere realizzate in funzione delle particolari esigenze di impiego anche in materiali e con numero di denti differenti da quelli indicati in tabella.
Le ruote vengono fornite con foro grezzo e mozzo dimensionato in funzione dell'albero. Oltre che in ghisa e in acciaio al carbonio, possono essere in AISI 304, AISI 316, nylon, etc.

Special sprockets can be provided to suit particular applications, with different types of materials or a different number of teeth as shown in the table.
The sprockets are supplied with an unmachined axle bore and with the hub sized according to the diameter of shaft used. Besides carbon steel or cast iron, sprockets made of AISI 304, AISI 316, nylon, or other materials are available.

Schizzo posizionamento ruote dentate sull'albero di traino e di rimando.

Sketch showing location of drive and idler sprockets.

